

Партнер во всех отраслях промышленности





Большая **гибкость**, обеспечивающая удовлетворение потребностей клиентов, **высокие рабочие характеристики и качество продукции** – вот те составляющие, которые обеспечивают наше конкурентное преимущество.

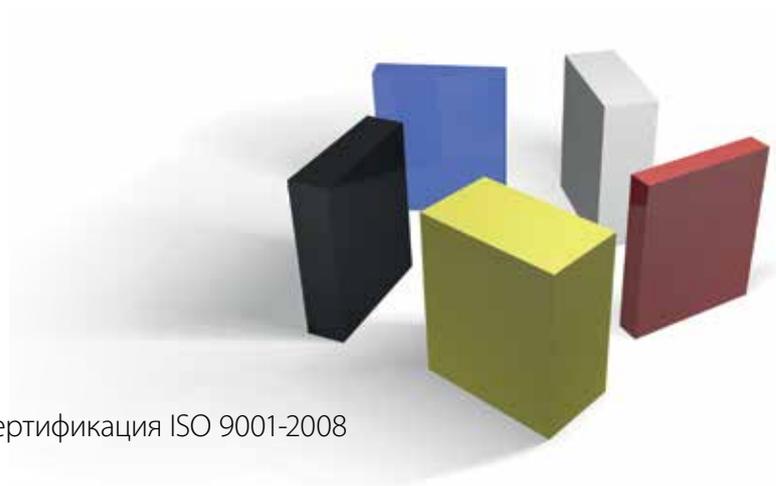
Мы предлагаем инновационные решения, производим и поставляем **конструкционные полимерные материалы**, представленные под торговыми марками KOTERM и ISOFORM, для всех отраслей промышленности.

Мы производим широкий ассортимент заготовок, **экструдированных и опрессованных листов** и предлагаем своим клиентам оптимальные решения, разработанные специально для конкретной сферы применения.

Предлагаемая продукция изготавливается из таких материалов, как PE и PP.

Приоритетные задачи компании Isokon – это постоянное развитие, гибкость производства и построение прочных партнерских отношений с клиентами.

Благодаря быстрому реагированию на запросы и наличию глобальной сети дистрибьюторов наши услуги отличаются оперативностью, гибкостью и надежностью.



О нашей компании



Isosport, Айзенштадт, А

Isosport, Халл, А

Словенске-Конице,
Словения

Мы – средняя словенская и европейская компания с более чем 30-летним опытом в сфере производства технических пластмасс. Как часть европейской химической промышленности и индустрии переработки каучука, мы относимся к лидерам этого сектора.

Мы являемся филиалом компании ISOSPORT GmbH, Айзенштадт, Австрия, и членом

Member of *Constantia* Industries AG. Наша штаб-квартира расположена в Словенске-Конице, Словения.



Эксперт в сфере производства продукции по индивидуальным заказам

Мы предлагаем инновационную продукцию в сфере производства и обработки термопластичных пластмасс. Используя свой богатый опыт и уникальные технологии, мы поможем вам решить сложные производственные и строительные проблемы.

Широкий ассортимент продукции

- экструдированный, соэкструдированный лист и лист прямого прессования с наполнителями
- опрессованный лист и ОПРЕССОВАННЫЙ В ФОРМЕ ЗАКАЗНОЙ лист
- производство компонентов машин



Надежные решения для всех отраслей промышленности

Isokon предлагает широкий ассортимент стандартных и изготовленных под заказ изделий из термопластичных пластмасс, предназначенных для использования в разных отраслях промышленности

Сферы применения

- Горнодобывающая промышленность
- Пищевая промышленность
- Строительство зданий
- Шумоизоляция
- Автомобильная промышленность
- Машиностроение
- Спорт
- Химическая промышленность
- Мебельная промышленность
- Электротехническая промышленность
- Горячее формование
- Ортопедия



Широкий ассортимент заготовок





isoform **экструдированная продукция**

- материалы для горячего формования, изготавливаемые по индивидуальному заказу
- композитный материал, армированный различными наполнителями
- древесно-пластиковые композитные материалы
- заказные продукты: материалы на тканевой основе, поддающиеся обнаружению детектором металла, с нескользящей поверхностью, электропроводящие и прочие
- гофрированная поверхность: N1, N2, N3, ALU или по индивидуальному заказу
- соэкструзия

Технологии

- экструзия листового материала (толщина 0,5–20 мм, макс. ширина 1700 мм)
- соэкструзия (AB, ABA) листового материала (толщина от 1,2 мм, макс. ширина 1500 мм)
- экструзия листового материала с прямым компаундированием (толщина 1–10 мм, макс. ширина 1600 мм)

Ламинирование экструдированных листов

- флисом
- текстильным материалом или тканью
- пенопластом
- пиломатериалами
- декоративной фольгой
- фольгой с напечатанным логотипом
- съемной защитной фольгой

Финишная обработка поверхности

- глянцевая
- матовая
- разнообразные текстурированные структуры
- с рифлеными вальцами

Прочее

- активация поверхности путем обработки пламенем
- нарезанные по заданному размеру детали из экструдированных листов

Стандартные размеры листа

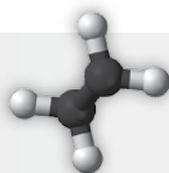
2000 × 1000 мм, 3000 × 1500 мм

Толщина

PE: от 2 до 20 мм

PP: от 2 до 15 мм

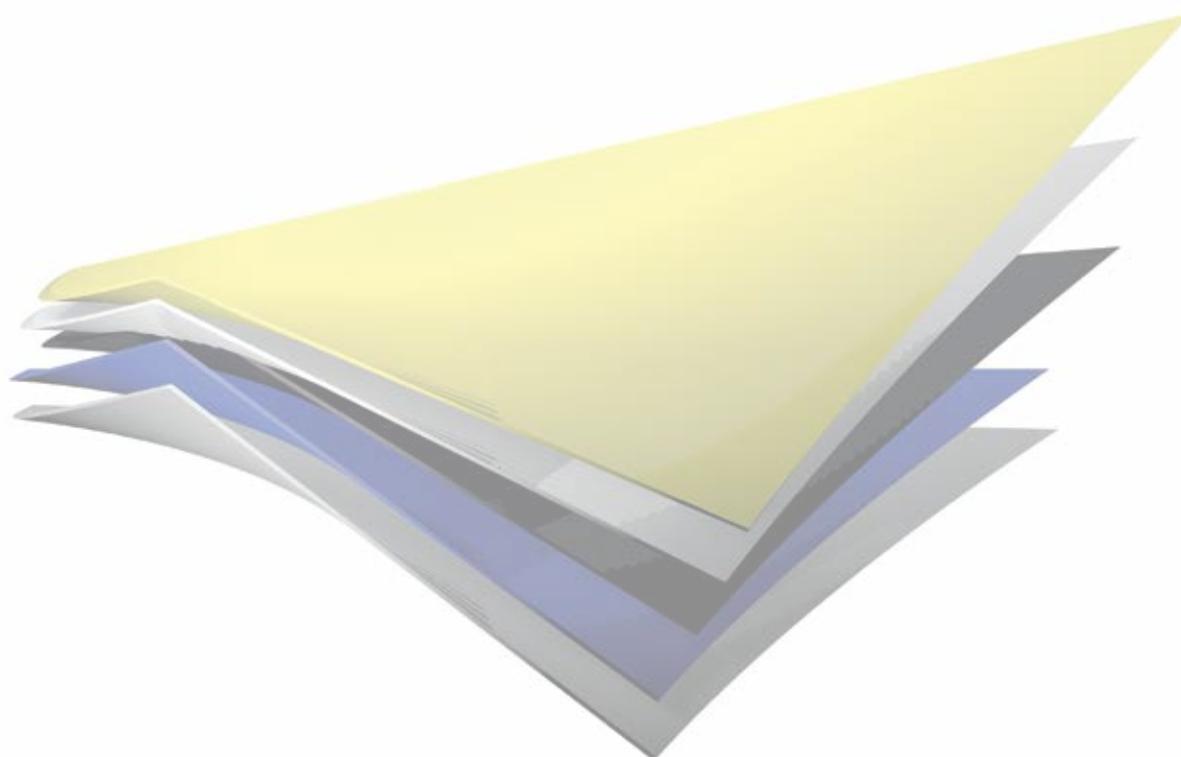
PE



Типы продукции

Стандартные типы

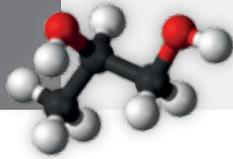
	Характеристики	Сферы применения	Толщина, ширина/мм
HDPE (IF 300)	прочный при низкой температуре, поддается сварке, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, электротехническая промышленность, горячее формование, машиностроение	0.5–20/1550
HDPE (IF 360)	прочный при низкой температуре, поддается сварке и горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, электротехническая промышленность, горячее формование, машиностроение	0.5–20/1550
LDPE (IF 50)	упругий и мягкий, поддается горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	пищевая промышленность, горячее формование, машиностроение, электротехническая промышленность	0.6–5/1500
HDPE-R (IF 200)	прочный при низкой температуре, поддается сварке и горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	технологическое оборудование, химико-технологическая промышленность	1.5–15/1550



Специальные типы

Характеристики		Сферы применения	Толщина, ширина/мм	Цвет
EVA	очень эластичный, упругий, хорошо поддается формованию	шумо- и виброизоляция, железные дороги	0.8–5/1500	
HDPE-FR (IF 360 FR)	самогасящийся, поддается горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью, соответствует классу UL94-V2	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, электротехническая промышленность, горячее формование, машиностроение	0.5–5/1500	
IF PE80	прочный при низкой температуре, поддается сварке и горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью, соответствует MRS P80 (трубное производство)	строительство зданий, химическая промышленность	2.0–15/1500	черный
IF PE100	прочный при низкой температуре, поддается сварке и горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью, соответствует MRS P100 (трубное производство)	строительство зданий, химическая промышленность	2.0–15/1500	черный
HDPE (IF 340)	прочный при низкой температуре, поддается сварке и горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, электротехническая промышленность, горячее формование, машиностроение	2.0–5/1550	
Специальный материал на основе полиолефина				
IF 360 K20	превосходно поддается горячему формованию	автомобильная промышленность, облицовка магистральных линий	2.0–5/1600	
Ортопедия				
IF ISORTHO 10	полиэтилен высокой плотности (HDPE), превосходно поддается горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	Ортопедия	2.0–8/1500	все телесные цвета
IF ISORTHO 20	полиэтилен высокой плотности (HDPE), превосходно поддается горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	Ортопедия	2.0–8/1500	все телесные цвета
IF ISORTHO 30	полиэтилен низкой плотности (LDPE), превосходно поддается горячему формованию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	Ортопедия	2.0–8/1500	все телесные цвета
Свойства электропроводности				
PE EL	свойства электропроводности, поверхностное сопротивление < 106 Ом	горячее формование, защита бампера, автомобильная промышленность	2.0–8/1500	
Соэкструдированный материал на основе полиолефина				
Мягкая нескользящая поверхность				
IF 50 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.2–3/1500	
IF 51 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.2–3/1500	
IF 52 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.2–3/1500	
IF 50K20 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.2–3/1500	
IF 360 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.5–5/1500	
IF 450 соэкструдированный TPE	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	1.5–5/1500	
IF 5009	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, соответствует требованиям VDA 4503, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	2.0–5/1500	
IFS010	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, высокая химическая и коррозионная стойкость, нескользящая поверхность	автомобильная промышленность, горячее формование	2.0–5/1500	
PPEL соэкструдированный TPEEL	соэкструдированный материал с нескользящим слоем TPE, поддается горячему формованию, обладает свойствами электропроводности	Горячее формование	2.0–4/1500	
Материалы с наполнителями на основе полиолефина				
IF 50 K20	упругий и мягкий, поддается горячему формованию, гофрированная поверхность	транспортные лотки	1.0–6/1500	
Материал, ламинированный пенопластом				
IF 340 KS200	ламинирован мягким прочным пенопластом, поддается горячему формованию, прочный	горячее формование, автомобильная промышленность	1.5–4/1500	

PP



Типы продукции

Стандартные типы

	Характеристики	Сферы применения	Толщина, ширина/мм
PPH (IF 400)	жесткий, с повышенной прочностью, поддается горячему формованию и сварке, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью и повышенной жесткостью	строительство зданий, автомобильная промышленность, горячее формование, машиностроение	1.0–15/1500
PPC (IF 450)	жесткий, с повышенной прочностью, поддается горячему формованию и сварке, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью, может использоваться при низкой температуре	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, горячее формование, машиностроение, электротехническая промышленность	1.0–15/1500

Специальные типы

	Характеристики	Сферы применения	Толщина, ширина/мм
PP-FR (IF 400 PPH FR V2)	жесткий, с повышенной прочностью, поддается горячему формованию, самогасящийся	строительство зданий, химическая промышленность, пищевая промышленность, автомобильная промышленность, горячее формование, машиностроение, электротехническая промышленность	1.0–5/1500

Специальные материалы на основе полиолефина

IF 456	превосходно поддается горячему формованию, прочный, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	горячее формование, пищевая промышленность	0.8–10/1600
FABAC	ламинированный полиэфирной тканью, поддается сварке, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	Химическая промышленность	2.0–8/1500
PP FOAM (IF 450 PPC FOAM)	легкий пенополипропилен с закрытыми порами	Строительство зданий	2.0–4/1500

Эластомеризованный

IF 410_25	эластомеризованный, превосходно поддается горячему формованию, обладает высокой ударной вязкостью при низкой температуре	горячее формование, защита бампера, автомобильная промышленность	2.0–8/1500
IF 410_40	эластомеризованный, превосходно поддается горячему формованию, обладает высокой ударной вязкостью при низкой температуре	горячее формование, защита бампера, автомобильная промышленность	2.0–8/1500
IF PPEPM20	эластомеризованный, превосходно поддается горячему формованию, обладает высокой ударной вязкостью при низкой температуре	горячее формование, защита бампера, автомобильная промышленность	2.0–8/1500

Специальные типы

Характеристики		Сферы применения	Толщина, ширина/мм
Свойства электропроводности			
PP EL	свойства электропроводности, поверхностная чувствительность < 106 Ом	горячее формование, защита бампера, автомобильная промышленность	2.0–5/1500
Материал, ламинированный пенопластом			
IF 456 PPC KS200	ламинирован мягким прочным пенопластом, поддается горячему формованию, прочный	горячее формование, автомобильная промышленность	1.5–4/1500
IF 456 PPEL KS200	ламинирован мягким прочным пенопластом, электропроводящий, поддается горячему формованию	автомобильная промышленность, горячее формование	1.5–4/1500
Ортопедия			
IF ISORTHO 40	полипропиленовый полимер PPC, превосходно поддается горячему формованию, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	Ортопедия	2,0-8/1500
IF ISORTHO 50	полипропиленовый гомополимер PPH, превосходно поддается горячему формованию, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	Ортопедия	2.0–8/1500
Созэкструдированные материалы на основе полиолефина			
Мягкая нескользящая поверхность			
IF 456MD30	поддается обнаружению детектором металла, поддается горячему формованию	пищевая промышленность	1.0–6/1500
Материалы с наполнителями на основе полиолефина			
С тальком в качестве наполнителя			
IF PPT10	превосходно поддается горячему формованию, жесткий и прочный, с тальком в качестве наполнителя	автомобильная промышленность	1.0–6/1500
IF PPT20	жесткий, с повышенной прочностью, поддается горячему формованию, обладает высокой термостойкостью	горячее формование, пищевая промышленность	1.0–8/1500
IF PPT30	повышенная жесткость, превосходная деформационная теплостойкость (HDT)	электротехническая промышленность, стерилизация, химическая промышленность, автомобильная промышленность	1.0–8/1500
IF PPT30FR R7035	прошел испытание раскаленной проволокой при 750 °C, обладает повышенной жесткостью по сравнению с обычным PP, светло-серый цвет	электротехническая промышленность	1.0–4/1600
IF PPT40	жесткий, обладает повышенной прочностью и высокой термостойкостью	Химическая промышленность	1.0–6/1600
IF 456T05	превосходно поддается горячему формованию, прочный, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	Горячее формование	1.0–8/1500
IF 456T20	превосходно поддается горячему формованию, прочный, обладает высокой химической и коррозионной стойкостью	пищевая промышленность, автомобильная промышленность, строительство зданий, горячее формование	1.0–10/1500
Со стекловолокном в качестве наполнителя			
IF 456T10G10	материал с наполнителем, превосходно поддается горячему формованию, обладает повышенной прочностью и жесткостью	автомобильная промышленность, горячее формование	2.0–6/1500
IF 456GF30	материал со стекловолокном в качестве наполнителя, превосходно поддается горячему формованию, обладает повышенной прочностью и жесткостью	автомобильная промышленность, горячее формование	2.0–6/1500
С тяжелым наполнителем			
ISOPHON 60	упругий и тяжелый, легко поддается резке для придания нужной формы, позволяет формировать листы и рулоны толщиной до 5 мм	Шумоизоляция	1.5–4/1600
ISOPHON 80	упругий и тяжелый, легко поддается резке для придания нужной формы, позволяет формировать листы и рулоны толщиной до 5 мм	Шумоизоляция	1.5–4/1600
HEAVY LAYER	упругий и тяжелый, легко поддается резке для придания нужной формы, имеет покрытие из текстильного материала с обеих сторон для склеивания	Шумоизоляция	1.5–4/1600
WPC			
IF LIP	древесно-пластиковый композитный материал, поддающийся полной вторичной переработке, имеет покрытие из специального флиса с одной стороны	строительство зданий, мебельная промышленность	1.4–3/1620
IF LIP RF	древесно-пластиковый композитный материал, поддающийся полной вторичной переработке, имеет покрытие из специального флиса с обеих сторон	Мебельная промышленность	1.9–3/1550
IF HMPP	древесно-пластиковый композитный материал, поддающийся полной вторичной переработке, имеет покрытие из специального флиса с одной стороны	строительство зданий, автомобильная промышленность	1.8–4/1550

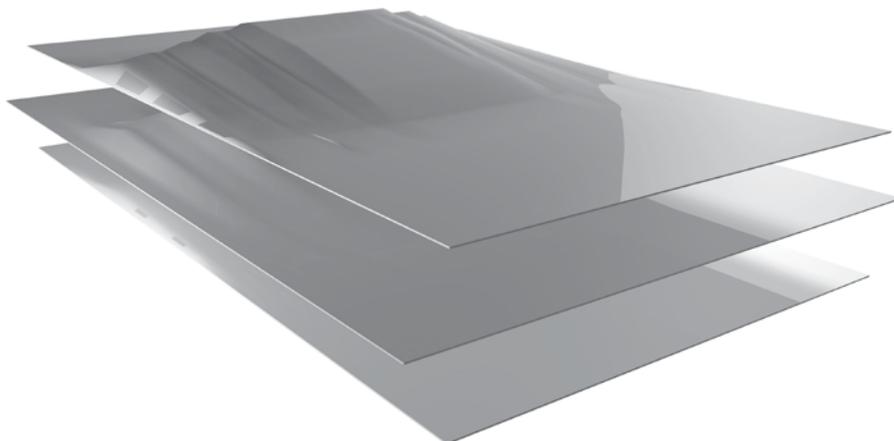
Ассортимент заготовок

* Сортамент, имеющийся на складе

ISOFORM – размеры и цвет		толщина, мм		стандартные цвета	
		PE	PP	PE	PP
1000×2000		2 to 20	2 to 15	натуральный, черный	натуральный, серый
1500×3000		2 to 20	2 to 15	натуральный, черный	натуральный, серый
	Рулоны под заказ.	Изготовление в других размерах, другой толщины и других цветов под заказ.			
		Допуск по толщине согласно EN ISO 14632 (PE), EN ISO 15013 (PP).			

* Стандартные типы под заказ

			Толщина, ширина/мм	Стандартные цвета	Другие цвета
Стандартные заготовки из PE					
LDPE (IF 50)	упругий материал, более мягкий в сравнении с HDPE		0.6–5/1500		
HDPE (IF 300, IF 340, IF 360)	общие эксплуатационные характеристики	может использоваться при низкой температуре	0.5–20/1550	натуральный, черный	белый RAL 9003, зеленый RAL 6024, желтый RAL 1018, красный RAL 3020, оранжевый RAL 2004, серый RAL 7046, синий RAL5015
Стандартные заготовки из PP					
PPH (IF 400)	общие эксплуатационные характеристики	повышенная жесткость	1.0–15/1500	натуральный, серый	
PPC (IF 450)	общие эксплуатационные характеристики	может использоваться при низкой температуре	1.0–15/1500	натуральный, серый	



Специальные типы

Характеристики				Толщина, ширина/мм	Цвета
EVA	высокая эластичность и упругость	хорошо поддается формованию		0.8–5/1500	
HDPE FR (IF 360 FR)	самогасящийся	соответствует требованиям класса UL94-V2		0.5–5/1500	
IF PE80	соответствует требованиям класса PE80 MRS (трубное производство)			2.0–15/1500	черный
IF PE100	соответствует требованиям класса PE100 MRS (трубное производство)			2.0–15/1500	черный
PP FR (IF 405)	самогасящийся	соответствует требованиям класса UL94-V2		1.0–5/1500	
Специальные материалы на основе полиолефина					
IF 456	превосходно поддается горячему формованию			0.8–10/1600	
IF360 K20	превосходно поддается горячему формованию	облицовка магистральных линий		2.0–5/1600	
FABAC	PPC, ламинированный тканью	строительная промышленность		2.0–8/1500	
PP foam	низкая плотность, до 450 кг/м ³	используется в условиях низкой весовой нагрузки		2.0–4/1500	
Эластомеризованный					
IF 410_25	превосходно поддается горячему формованию	эластомеризованны	повышенная прочность при низкой температуре	2.0–8/1500	
IF 410_40	превосходно поддается горячему формованию	эластомеризованны	повышенная прочность при низкой температуре	2.0–8/1500	
IF PPEPM20	превосходно поддается горячему формованию	эластомеризованны	повышенная прочность при низкой температуре	2.0–8/1500	
Свойства электропроводности					
PPEL	свойства электропроводности	поверхностное сопротивление < 106 Ом		2.0–5/1500	
PE EL	свойства электропроводности	поверхностное сопротивление < 106 Ом		2.0–8/1500	
Материал, ламинированный пенопластом					
IF340 KS200	ламинированный пенопластом	мягкий пенопласт используется для защиты		1.5–4/1500	
IF 456 PPEL KS200	ламинированный пенопластом	мягкий пенопласт используется для защиты	электропроводящий внутренний слой	1.5–4/1500	
Ортопедия					
ISORTHO 10	превосходно поддается горячему формованию	используется в ортопедии		2.0–8/1500	все телесные цвета
ISORTHO 20	превосходно поддается горячему формованию	используется в ортопедии		2.0–8/1500	все телесные цвета
ISORTHO 30	превосходно поддается горячему формованию	используется в ортопедии		2.0–8/1500	все телесные цвета
ISORTHO 40	превосходно поддается горячему формованию	используется в ортопедии		2.0–8/1500	все телесные цвета
ISORTHO 50	превосходно поддается горячему формованию	используется в ортопедии		2.0–8/1500	все телесные цвета

Специальные типы

	Характеристики			Толщина, ширина/мм
Созэкструдированные материалы на основе полиолефина				
Мягкая нескользящая поверхность				
IF 50 созэкструдированный TPE	нескользящая поверхность	гофрированная поверхность		1.2–3/1500
IF 50K20 созэкструдированный TPE	нескользящая поверхность	гофрированная поверхность		1.2–3/1500
IF 360 созэкструдированный TPE	нескользящая поверхность	гофрированная поверхность		1.5–5/1500
IF 450 созэкструдированный TPE	нескользящая поверхность	гофрированная поверхность		1.5–5/1500
IF S009	нескользящая поверхность	соответствует VDA 4503		2.0–5/1500
IF S010	нескользящая поверхность			2.0–5/1500
PPEL созэкструдированный TPEEL	нескользящая поверхность	свойства электропроводности		2.0–4/1500
Материалы с наполнителями на основе полиолефина				
IF 50 K20	материал с наполнителем	гофрированная поверхность		1.2–3/1500
IF 456 MD30	материал с наполнителем	поддается обнаружению детектором металла		1.0–6/1500
С тальком в качестве наполнителя				
IF PPT10	PP с тальком в качестве наполнителя	повышенная прочность и жесткость		1.0–8/1500
IF PPT20	PP с тальком в качестве наполнителя	повышенная прочность и жесткость		1.0–8/1500
IF PPT30	PP с тальком в качестве наполнителя	повышенная прочность и жесткость		1.0–8/1500
IF PPT30FR R7035	PP с тальком в качестве наполнителя	соответствует требованиям IEC 60695-2-11 к испытанию раскаленной проволокой (750 °C)		1.0–4/1600
IF PPT40	PP с тальком в качестве наполнителя	повышенная прочность и жесткость		1.0–6/1600
IF 456T05	с тальком в качестве наполнителя	превосходно поддается горячему формованию		1.0–8/1500
IF 456T20	с тальком в качестве наполнителя	превосходно поддается горячему формованию		1.0–10/1500
Со стекловолокном в качестве наполнителя				
IF 456T10G10	материал с наполнителем	превосходно поддается горячему формованию	повышенная прочность и жесткость	2.0–6/1500
IF 456GF30	со стекловолокном в качестве наполнителя	превосходно поддается горячему формованию	повышенная прочность и жесткость	2.0–6/1500
С тяжелым наполнителем				
ISOPHON 60	с сульфатом бария в качестве наполнителя	упругий материал повышенной плотности		1.5–4/1600
ISOPHON 80	с сульфатом бария в качестве наполнителя	упругий материал повышенной плотности		1.5–4/1600
HEAVY LAYER	с сульфатом бария в качестве наполнителя	упругий материал повышенной плотности		1.5–4/1600
WPC				
IF LIP	полипропилен с жесткими древесными волокнами в качестве наполнителя	на одной стороне имеется клейкий слой; может использоваться для склеивания разнообразных конструкций с деревянной внутренней частью	контактный слой для досок опалубки	1.4–3/1620
IF LIP RF	полипропилен с мягкими древесными волокнами в качестве наполнителя	поверхность обработана с обеих сторон	материал, допускающий изгибание краев	1.9–3/1550
IF HMPP	полипропилен с жесткими древесными волокнами в качестве наполнителя	хорошо поддается горячему формованию	повышенная прочность и жесткость	1.8–4/1550

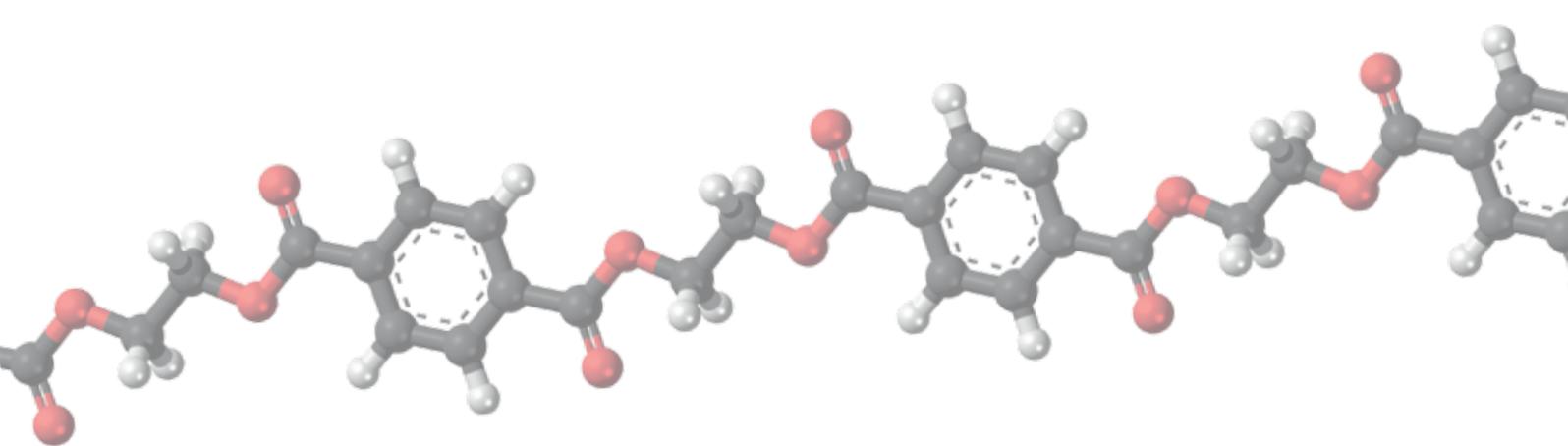


Материалы, поддающиеся обнаружению детектором металла

Базовые характеристики материалов

Сводные данные, используемые только в качестве ориентировочных. Представленная здесь информация, насколько нам известно, является верной, но мы не даем объяснений или гарантий и не берем на себя никаких обязательств относительно точности самой информации или полученных на основе этой информации результатов или их пригодности для конкретных случаев применения. Ответственность за выбор продукта, подходящего для целевого применения, несет конечный пользователь.

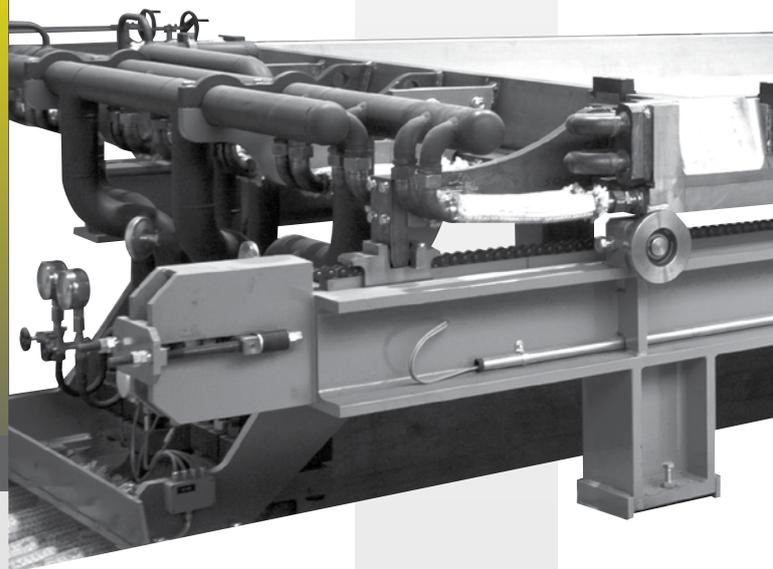
	Плотность (ISO 1183) г/см ³	Модуль упругости на растяжение (ISO 527) МПа	Предел прочности на разрыв (ISO 527) МПа	Класс воспламеняемости (UL94)	Диапазон температуры, °С	Контакт с пищевыми продуктами
LDPE (IF 50)	0.93	200	20	HB	-40–70	Да
HDPE (IF 300)	0.96	1350	27	HB	-40–80	Да
HDPE (IF 340)	0.96	1020	24	HB	-40–80	Да
HDPE (IF 360)	0.95	1000	24	HB	-40–80	Да
IF EVA	0.94	60	6	/	-50–60	Нет
HDPE FR (IF 360 FR)	1.03	900	21	V-2	-40–80	Нет
IF PE80	0.96	1050	>20	HB	-40–80	Нет
IF PE100	0.96	1100	25	HB	-40–80	Нет
PPH (IF 400)	0.91	1060	36	HB	0–100	Да
PPC (IF 450)	0.91	1100	24	HB	-20–100	Да
PP FR (IF 400 PPH FR V2)	0.94	1800	38	V-2	0–100	Нет
IF 456	0.92	1100	24	HB	-40–80	Да
IF360 K20	1.09	250	10	HB	-20–70	Нет
FABAC (IF 450) PPC	0.91	1100	24	HB	-20–80	Нет
Полипропиленовый пенопласт	0.45	300	5	HB	-20–90	Нет
IF 410_25	0.92	550	13	HB	-40–80	Нет
IF 410_40	0.92	300	9	HB	-40–80	Нет
IF PPEPM20	0.9	720	15	HB	-40–80	Нет
PPEL	1	1150	21	HB	0–90	Нет
PE EL	1.05	1050	23	HB	-20–80	Нет
IF340 KS200	0.96	1000	24	HB	-40–80	Нет
IF 456 PPEL KS200	1	1100	20	HB	-40–80	Нет
ISORTHO 10	0.95	1000	24	HB	-40–80	Да



	Плотность (ISO 1183) г/см ³	Модуль упругости на растяжение (ISO 527) МПа	Предел прочности на разрыв (ISO 527) МПа	Класс воспламеняемости (UL94)	Диапазон температуры, °С	Контакт с пищевыми продуктами
ISORTHO 20	0.95	1000	24	HB	-40–80	Да
ISORTHO 30	0.93	200	20	HB	-40–70	Да
ISORTHO 40	0.91	1100	24	HB	-20–100	Да
ISORTHO 50	0.91	1600	36	HB	0–100	Да
IF 51 coex TPE	0.93	200	10	/	-25–75	Нет
IF 52 coex TPE	0.93	150	8	/	-25–75	Нет
IF S009	0.94	900	>20	/	-25–75	Нет
IF S010	0.94	900	>18	/	-25–75	Нет
PPEL coex TPEEL	1	1050	20	/	-20–80	Нет
IF PPT10	1	1300	29	HB	-40–80	Нет
IF PPT20	1.06	3200	37	HB	0–100	Да
IF PPT30	1.2	4200	38	HB	0–100	Нет
IF PPT30FR R7035	1.2	2500	38	750 °С (испытание раскаленной проволокой)	0–100	Нет
IF PPT40	1.23	4100	37	HB	0–100	Нет
IF 456T05	0.96	1100	25	HB	-40–80	Да
IF 456T20	1.06	1800	24	HB	-40–80	Да
IF 456GF30	1.15	2600	28	HB	-20–80	Нет
ISOPHON 60	1.8	80	8	HB	-40–70	Нет
ISOPHON 80	2.5	250	5	Класс E-d0 (EN13501-1)	-40–70	Нет
HEAVY LAYER	2	150	5	HB	-40–70	Нет
IF LIP	1.06	2800	20	/	0–100	Нет
IF LIP RF	1.06	3700	22	/	0–100	Нет
IF HMPP	1.06	3200	32	/	0–100	Нет

Широкий ассортимент заготовок

- Широкий ассортимент опрессованной продукции
- Опрессованные в формах заказные листы (заранее формованные опрессованные листы) для создания
- Прототипов компонентов крупных станков (крупные станки с ЧПУ)



Широкий ассортимент опрессованной продукции

Поскольку мы делаем инвестиции в технологии и развитие, мы ориентированы на применение современных материалов и производственных технологий.

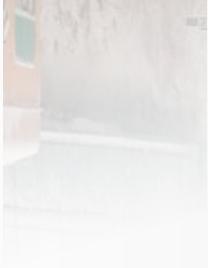
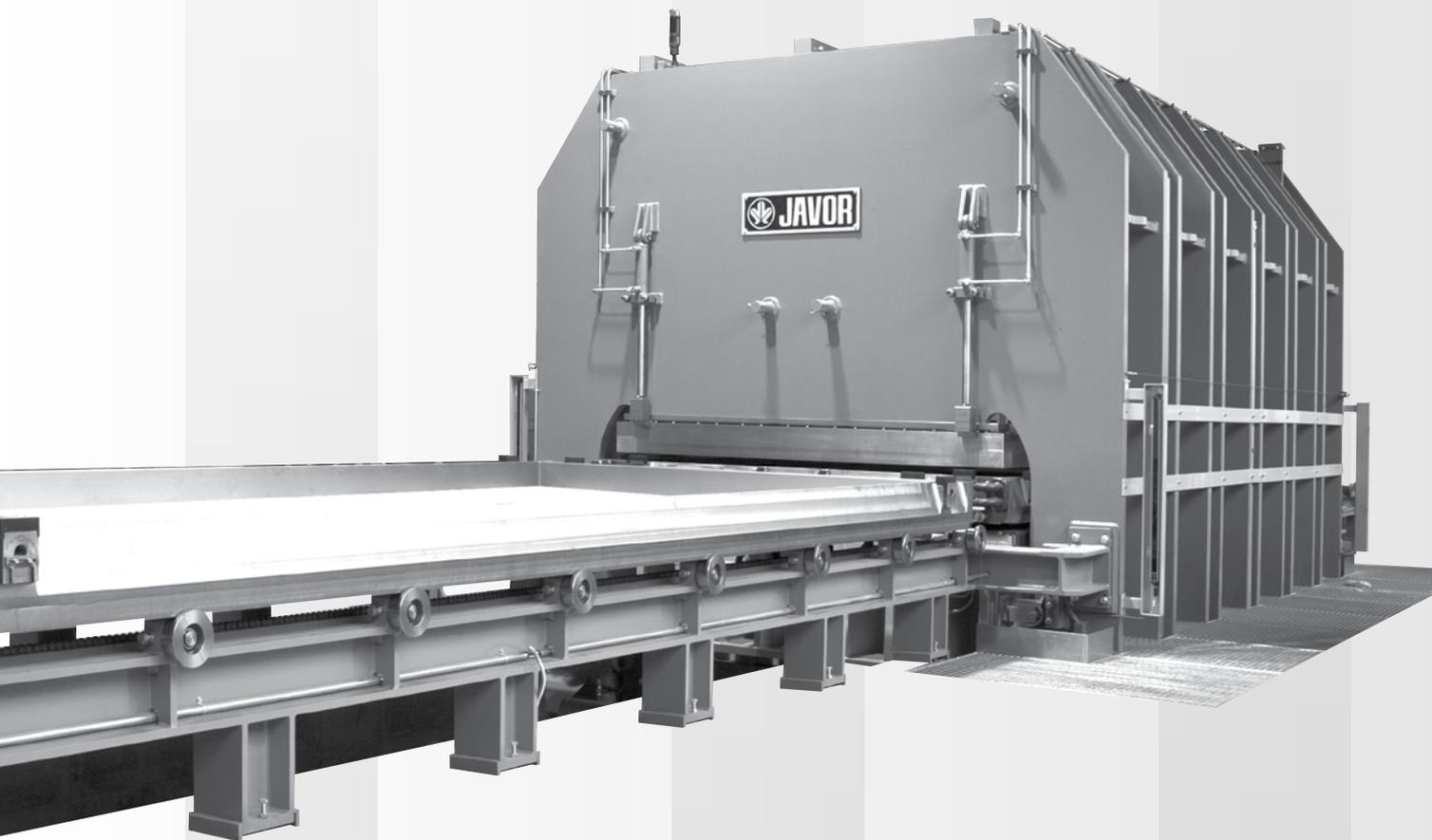
Стандартные размеры листа

2020 × 1020 мм, 3030 × 1020 мм, 6100 × 1020 мм
3030 × 1220 мм, 2020 × 1220 мм, 6100 × 1220 мм

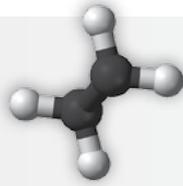
Толщина от 10 до 130 мм



КОТЕМ Опрессованная продукция



PE



Типы продукции

Стандартные типы

	Характеристики	Сферы применения
PE1000	низкий коэффициент трения, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	горнодобывающая промышленность, пищевая промышленность, машиностроение, химическая промышленность, электротехническая промышленность
PE500	сбалансированные механические свойства, высокая химическая стойкость, физиологически безопасен	пищевая промышленность, машиностроение, строительство зданий, химическая промышленность, электротехническая промышленность
PEHD NAT	прочный при низкой температуре, поддается сварке, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, машиностроение, спорт (панели синтетического льда FunICE), химическая промышленность

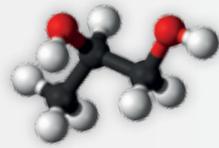
Специальные типы

	Характеристики	Сферы применения
PE1000-2	сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость, не впитывает влагу	машиностроение, химическая промышленность, электротехническая промышленность
PE9000	низкий коэффициент трения, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая прочность на удар	машиностроение, химическая промышленность
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
PE1000UV	устойчивость к ультрафиолетовому излучению, высокое сопротивление износу и истиранию, низкий коэффициент трения	горнодобывающая промышленность, машиностроение, химическая промышленность, электротехническая промышленность
Антистатический/электропроводящий		
PE1000AST	антистатический, высокое сопротивление износу и истиранию, низкий коэффициент трения	горнодобывающая промышленность, машиностроение, электротехническая промышленность
PE1000ASTF	антистатический, высокое сопротивление износу и истиранию, соответствует нормативам для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами	пищевая промышленность
PE1000ELC	электропроводящий, высокое сопротивление износу и истиранию, низкий коэффициент трения	горнодобывающая промышленность, машиностроение, электротехническая промышленность
Самогасящийся		
PE1000FR	самогасящийся, соответствует требованиям UL94-V0, высокое сопротивление износу и истиранию	горнодобывающая промышленность, машиностроение, электротехническая промышленность
PE1000FREX	самогасящийся, со вспениваемым графитом, соответствует требованиям UL94-V0, антистатический	горнодобывающая промышленность, машиностроение, электротехническая промышленность

Специальные типы

Характеристики		Сферы применения
Сопrotивление износу/свойства скольжения		
PE1000M	низкий коэффициент трения, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	горнодобывающая промышленность, машиностроение
PE1000S	низкий коэффициент трения, отличные свойства скольжения, превосходное сопротивление износу и истиранию, самосмазывающийся	горнодобывающая промышленность, машиностроение
Термостабилизированный		
PE1000SH	термостабилизированный, сопротивление износу и истиранию, улучшенные характеристики долговечности при эксплуатации в условиях повышенной температуры	Машиностроение
Антибактериальные свойства		
PE1000ABAC	антибактериальные свойства, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	горнодобывающая промышленность, машиностроение
Поддающийся обнаружению детектором металла		
PE1000MD	содержит добавки, поддающиеся обнаружению детектором металла, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая прочность на удар	горнодобывающая промышленность, машиностроение
Сопrotивление износу/свойства скольжения		
PE9000M	низкий коэффициент трения, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	машиностроение, химическая промышленность
PE9000MS	низкий коэффициент трения, отличные свойства скольжения, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	машиностроение, химическая промышленность
PE9000NLS	низкий коэффициент трения, отличные свойства скольжения, превосходное сопротивление износу и истиранию, самосмазывающийся	машиностроение, химическая промышленность
Сопrotивление износу и истиранию		
CER	превосходное сопротивление износу и истиранию, плохо впитывает воду, высокая химическая и коррозионная стойкость	Машиностроение
CERAMEX	превосходное сопротивление износу и истиранию, отличные свойства скольжения, материал с керамическим наполнителем	Машиностроение
X-SLIDE	низкий коэффициент трения, превосходное сопротивление износу и истиранию, самосмазывающийся	Горнодобывающая промышленность
X-SLIDE	превосходное сопротивление износу и истиранию, низкий коэффициент трения, отличные свойства скольжения, выдерживает нагрузки при температуре 180 °C	Горнодобывающая промышленность
ULA	превосходное сопротивление износу и истиранию, плохо впитывает воду, высокая химическая и коррозионная стойкость	Машиностроение
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
PE500UV	устойчивость к ультрафиолетовому излучению, высокая химическая стойкость, сбалансированные механические свойства	машиностроение, спорт (панели синтетического льда FunICE), химическая промышленность, мебельная промышленность, электротехническая промышленность
Отличные характеристики скольжения		
FunICE	отличные свойства скольжения, устойчивость к ультрафиолетовому излучению, сбалансированные механические свойства	Спорт (панели синтетического льда FunICE)
Отличные технологические свойства		
PEHD BLACK	прочный при низкой температуре, долговременная стойкость к растрескиванию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, машиностроение, химическая промышленность
PE100	прочный при низкой температуре, долговременная стойкость к растрескиванию, полное сопротивление коррозии	строительство зданий, химическая промышленность
PE80	прочный при низкой температуре, долговременная стойкость к растрескиванию, влагонепроницаемый, обладает высокой химической стойкостью	строительство зданий, химическая промышленность
Вторично переработанный, экономичный		
PEHDR	вторично переработанный материал	строительство зданий, машиностроение
PEHDR RKB	вторично переработанный материал	строительство зданий, машиностроение
PE1000 R	вторично переработанный материал, превосходное сопротивление износу и истиранию, высокая химическая и коррозионная стойкость	строительство зданий, машиностроение
PE1000 RMB	вторично переработанный материал, превосходное сопротивление износу и истиранию, внешний вид – разноцветный	Машиностроение

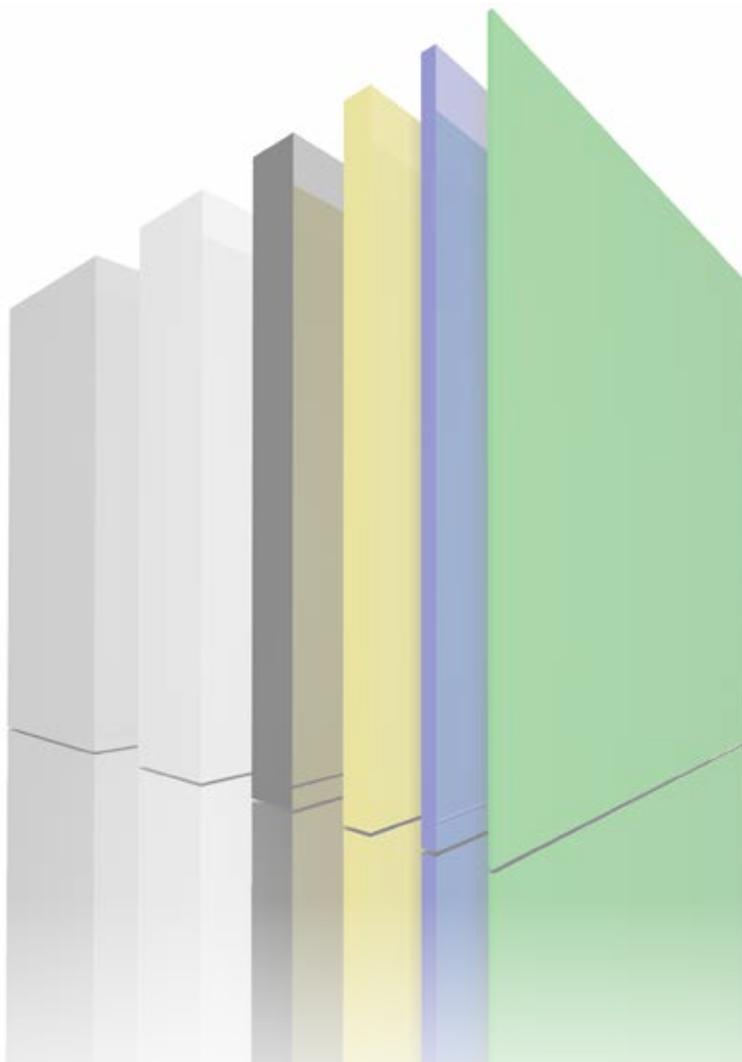
PP



Типы продукции

Стандартные типы

	Характеристики	Сферы применения
PPC	жесткий и прочный, высокая химическая и коррозионная стойкость, превосходно поддается сварке	Машиностроение
PPH	жесткий, с повышенной прочностью, высокая химическая и коррозионная стойкость, превосходно поддается сварке	машиностроение, химическая промышленность
PPH74	жесткий, с повышенной прочностью, высокая химическая и коррозионная стойкость, физиологически безопасен	Машиностроение



Ассортимент заготовово

Стандартные размеры (мм)	Толщина (мм)	PE 1000 PE UHMW	PE 500 PE HMW	PP	PP
		Натуральный Зеленый Черный	Натуральный Зеленый Черный	Натуральный	Серый
2020x1020	10	●	●	▲	▲
3030x1020	12	●	●	▲	▲
6100x1020	15	●	●	▲	▲
2020x1220*	20	●	●	▲	▲
3030x1220	25	▲	▲	▲	▲
6100x1220	30	●	●	▲	▲
	40	●	●	▲	▲
	50	●	●	▲	▲
	60	●	●	▲*	▲*
	70	▲	▲	▲*	▲*
	80	●	●	▲*	▲*
	90	▲	▲		▲*
	100	●	●		▲*
	110	▲	▲		▲*
	120	▲			▲*
	130	▲			

Допуск на толщину +0/+0,5

- - базовые/стандартные размеры и цвета
- ▲ - минимальное количество 1 пресс

Размеры пресса, мм:

2510 × 6100, 1220 × 6100, 1020 × 6100,
2050 × 4530, 2020 × 2020

Максимальная ширина строгания, мм: 1220

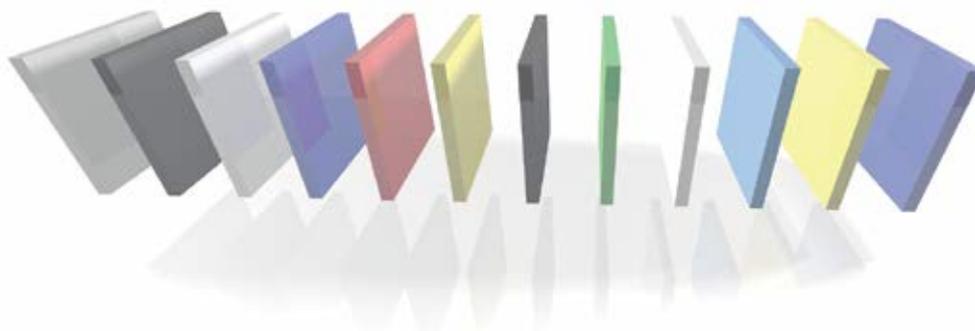
Стандартные цвета

- PE: натуральный, черный;
- PP: натуральный, серый

Colours PE

- Белый RAL 9016
- Желтый RAL 1018
- Светло-желтый RAL 1034
- Красный RAL 3020
- Красно-коричневый RAL 3009
- Серый RAL 7037
- Синий RAL 5015
- Перец с солью M1
- Натуральный мрамор M2
- Черный мрамор M4
- Водяной синий RAL 5021
- Желто-зеленый RAL 6018
- Фиолетовый RAL 4007
- Зеленый RAL

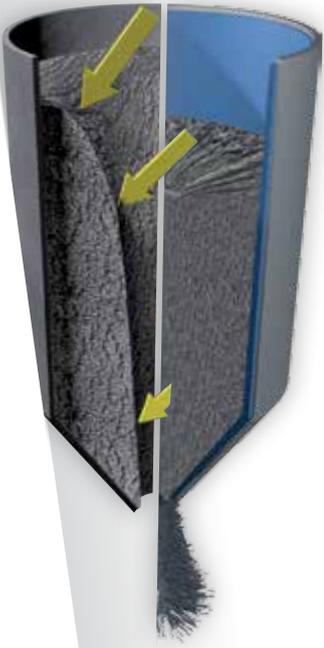
Листы других размеров и цветов изготавливаются по индивидуальному заказу.



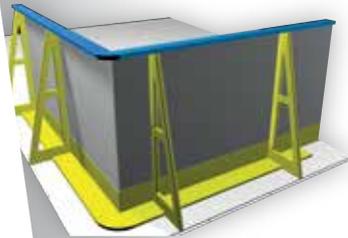
Базовые характеристики материалов

Сводные данные, используемые только в качестве ориентировочных. Представленная здесь информация, насколько нам известно, является верной, но мы не даем объяснений или гарантий и не берем на себя никаких обязательств относительно точности самой информации или полученных на основе этой информации результатов или их пригодности для конкретных случаев применения. Ответственность за выбор продукта, подходящего для целевого применения, несет конечный пользователь.

	Плотность (ISO 1183) г/см ³	Модуль упругости на растяжение (ISO 527) МПа	Предел текучести (ISO 527) МПа	Класс воспламеняемости (UL 94)	Диапазон температуры, °С	Контакт с пищевыми продуктами
PE1000	0,93	750	>17	HB	-200...86	Да
PE1000-2	0,95	900	>24	HB	-100...80	Нет
PE1000UV	0,93	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE1000AST	0,935	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE1000ASTF	0,935	750	>17	HB	-200...80	Да
PE1000ELC	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE1000FR	1,01	750	>20	V-0	-200...80	Нет
PE1000FREX	1	750	>20	V-0	-200...80	Нет
PE1000M	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE1000S	0,935	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE1000SH	0,93	750	>17	HB	-200...110	Да
PE1000 MD	0,93	750	>17	HB	-200...80	Да
PE9000	0,93	750	>17	HB	-200...80	Да
PE9000M	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE9000MS	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
PE9000NLS	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
CER	0,96	850	>17	HB	-200...80	Нет
CERAMEX	1,05	950	>17	HB	-200...80	Нет
X-SLIDE	0,94	750	>17	HB	-200...80	Нет
HX-SLIDE	0,96	850	>17	HB	-200...80	Нет
ULA	0,96	850	>17	HB	-200...80	Нет
PE500	0,96	1200	27	HB	-50...80	Да
PE500UV	0,96	1200	27	HB	-50...80	Нет
FunICE	0,96	1200	27	HB	-50...80	Нет
PEHD nat	0,96	1350	27	HB	-50...80	Да
PEHD black	0,96	1050	>20	HB	-50...80	Да
PE100	0,96	1100	25	HB	-50...80	Нет
PE80	0,96	1050	>20	HB	-50...80	Нет
PPC	0,92	1300	28	HB	0...100	Да
PPH	0,91	1350	30	HB	0...100	Да
PPH74	0,91	1600	36	HB	0...100	Да
PEHD RKB	>0,96	>900	>23	HB	-40...80	Нет
PE1000 R	>0,94	900	>17	HB	-50...80	Нет
PE1000 RMB	>0,94	>750	>17	HB	-50...80	Нет



Облицовка



Панели
искусственного льда
FunICE и рекламные
щитки



Облицовка для холодильных



камер



Опрессованные в
форме заказные
листы

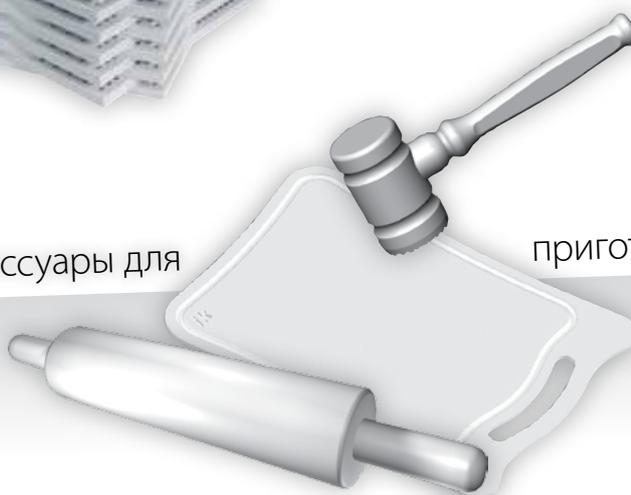
Продукция, изготовленная по индивидуальному заказу,
– готовая продукция



Стерилизация автоклавов в пищевой промышленности



Разделочные доски и аксессуары для



приготовления пищи

Компоненты

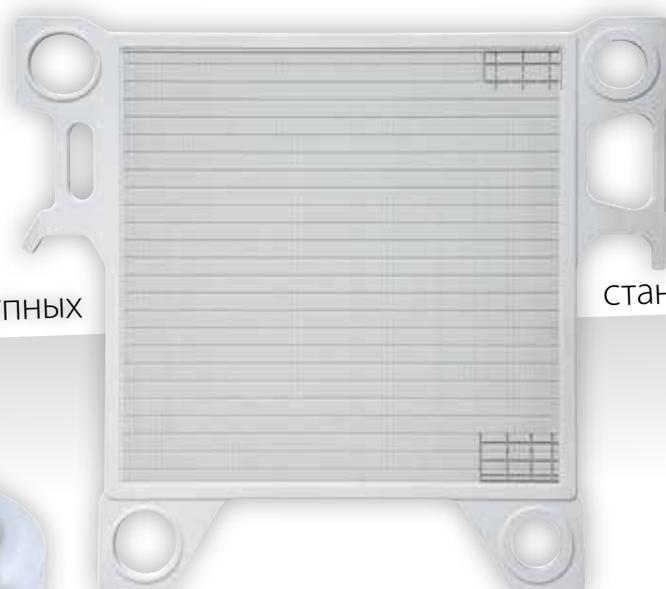


машин для всех отраслей



Розлив в бутылки

Создание прототипов компонентов крупных



станков



Бумажная промышленность

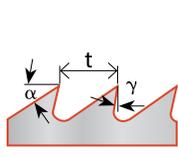
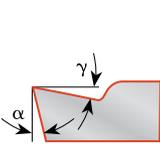
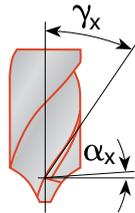
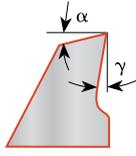
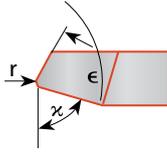
Техническая обработка

Советы по обработке

Материалы Koterm PE/PP можно обрабатывать на дерево- и металлообрабатывающих станках.

Для качественного удаления заусенцев важна точность инструментов.

Не рекомендуется полировать или шлифовать из-за возможного размягчения (в связи с перегревом).

	Распиливание	Строгание	Сверление	Фрезерование	Токарная обработка	
						
Инструмент	HSS, HM	HSS, HM	Спиралеобразное сверло	HSS, HM	HSS, HM	Единицы измерения
Скорость резания	3000-4000*	3000	15-40	1000-2000	100-600	м/мин
Скорость подачи	0.1-0.3	0.1-0.3				мм/зуб
			0.1-0.3	0.1-0.5	0.1-0.5	мм/обм
Угол резания	HSS: 3-6 MH: 5-8	15-20	15-25	5-15	5-15	градусы
Задний угол	HSS: 3-6 MH: 5-8	15-30		5-15	5-15	градусы

Сварка

Технология стыковой сварки: участки, подлежащие сварке, нагревают на тепловом зеркале при температуре 200–220 °С при низком давлении, пока слой толщиной около 4 мм не станет эластичным. Поверхности прижимают друг другу, оказывая на них давление порядка 10–20 кг/см².

**Указанная скорость для циркулярной пилы.*

Проекты технологического развития в сотрудничестве с клиентами

Мы участвуем в проектах технологического развития в сотрудничестве с нашими клиентами. За счет инноваций, постоянного стабильного развития, решения вопросов и проблем потребителей мы строим долговременные отношения со своими клиентами

Пример Gruter

- **Сенсорные поля и программное обеспечение позволяют улучшить результаты обучения в г. Бад-Айблинг**

Мы изготовили ледовый каток с отметками для нашего клиента. Ледовый каток используется игроками в хоккей для тренировок; под квадратными отметками находятся встроенные датчики давления, которые помогают игрокам в обучении, так как они должны визуально проследить траекторию на дисплее, а также позволяют сократить время, которое требуется, чтобы добраться до нужных участков.

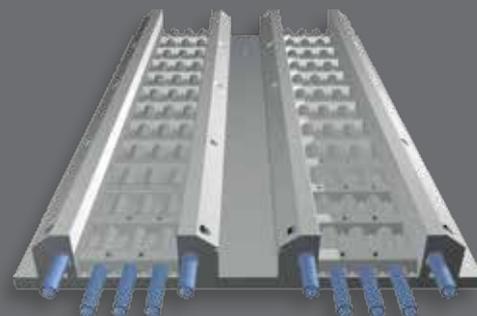
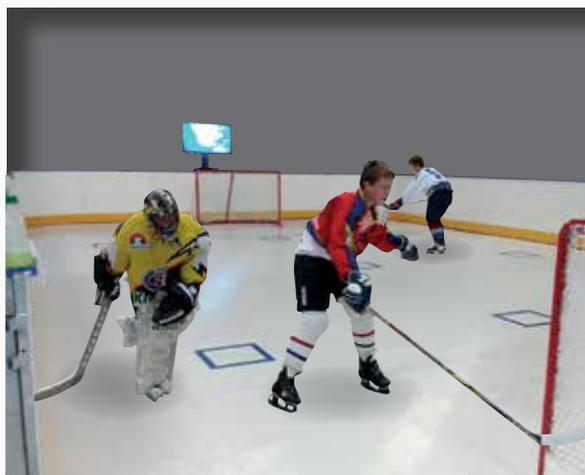
- **Бобслейная платформа в Винтерберге**

Мы восстановили финишную зону остановки бобслея, по которой бобслей толкают к станции взвешивания. Правильный выбор материала позволил получить поверхность с отличными характеристиками скольжения и снизить эксплуатационные расходы. Мы выбрали материал FunICE, который ранее использовался в ходе экспериментальных испытаний в августе 2013 г., чтобы покрыть бетонную поверхность неправильной формы площадью около 380 м². Тесное сотрудничество с клиентами привело к появлению инноваций, дальнейшему развитию и, в конце-концов, к выполнению покрытия пластиком части бобслейных трасс.

Пример Mana Original

Зимний/летний трамплин для прыжков на лыжах

Вместе со словенским партнером – производителем трасс для прыжков на лыжах мы разработали специальную поверхность для прыжков на лыжах из KOTERM. Она уже установлена на трех трамплинах для прыжков на лыжах в Европе. Однородный материал значительно менее чувствителен к перепадам температуры по сравнению с поверхностью, где сочетаются несколько разных материалов. Особенность модульных композиционных поверхностей для прыжков на лыжах – возможность быстрой и легкой замены любого компонента поверхности. Вот что позволило нашему партнеру выиграть в конкурентной борьбе.





Адрес компании

Isokon proizvodnja in predelava
termoplastov d.o.o.

(Isokon plastics manufacture, Ltd.),

Mestni trg 5 a, 3210 Slovenske Konjice

Slovenia / Словения

Тел: +386 (0)3 757 1100

Факс: +386 (0)3 757 1063

Эл. почта: sales@isokon.si

Веб-сайт: www.isokon.si

www.funice.si